

MODE D'EMPLOI - FR

Technique de soudure à froid pour PVC

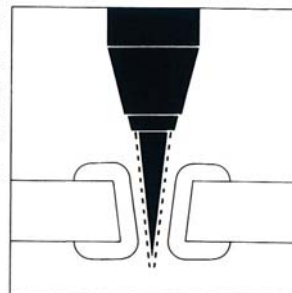
Soudure de joints pour revêtements de sols et de murs structurés avec couche d'usure transparente et pour du décor mural vinylique

Dispositif de soudure avec Buse A + produit de soudure mat »SEAL«:

pour la soudure de revêtements de sols et de murs en PVC ainsi que de revêtements en fibres minérales ou en feutre; pour des joint serrés impeccables (obtenus après coupe double).

L'aiguille de guidage de la Buse A permet un travail propre impeccable et la soudure de toute la coupe du revêtement (voir croquis). On peut marcher sur le joint soudé après env. 10 minutes. Le joint est totalement durci après env. 1 heure et la soudure n'est presque plus visible. Il est recommandé de procéder à la soudure immédiatement après la pose du revêtement.

Avantages: l'eau de rinçage ne peut pénétrer, le joint reste propre et un rétrécissement ou un tuilage du revêtement à l'endroit du joint est exclu.
1 litre est suffisant pour env. 300 m de joints.



Dispositif de soudure avec Buse C + produit mat »SEAL PATE«:

pour la soudure de revêtements de sols et de murs en PVC présentant un joint large ainsi que pour les revêtements PVC anciens rétrécis présentant un joint jusqu'à 4 mm (travaux de rattrapage) et pour a soudure de plinthes en PVC avec les revêtements de sols et de murs en PVC.

La soudure des plinthes a fait ses preuves dans les salles d'eau, hôpitaux et laboratoires. La plinthe en PVC est soudée de façon homogène et étanche avec le revêtement de sol en PVC.

Veillez à ce que le produit »SEAL PATE« ait une température ambiante (18-20 °C). Il est possible de colorer le produit WM-SEAL PATE.

1 litre est suffisant pour env. 150 m de joints.



Kit de soudure à froid pour du PVC comprenant:

dispositif de soudure avec en variante Buses A, C ou C spéciale avec produit WM-SEAL ou WM-SEAL PATE



Dispositif de soudure avec Buse C spéciale + produit mat »SEAL PATE«:

la Buse C spéciale se prête particulièrement bien à la soudure de revêtements PVC de murs et de décor mural vinylique, profilés et plinthes. Il est possible de travailler avec la Buse C spéciale en position plate ou verticale sur le revêtement.

Elle est également utilisée pour le renforcement de joints de moquettes bouclées. Un éfilochage du joint est ainsi évité, le joint reste élastique, résiste au shampoing et ne salit pas. Ces travaux doivent absolument être exécutés juste après la pose de la moquette.

1 litre est suffisant pour env. 150 m de joints.

Durée de conservation: 3 ans à partir de la date de fabrication à condition que le produit soit stocké au sec, à l'abri du gel et à température inférieure à 30 °C.

● KIT DE SOUDURE À FROID

- Coffret plastique comprenant :
- 4 tubes avec buses «A»- 44 g,
 - 1 tube avec buse «C»- 44 g
 - 2 rouleaux de papier cache 50 mm x 50 m (**papier spécial**),
 - 1 cutter 18 mm.



● VALISE DE SOUDURE À FROID

Coffret bois comprenant :

- 1 flacon avec buse «A»,
- 1 flacon avec buse «C»,
- 1 buse «C - Spéciale»,
- 1 litre de produit de soudure «Seal»,
- 1 litre de produit de soudure «Seal-pate».
- produit de nettoyage pour buse «A».



Un résultat sûr sans complication

vous obtenez un joint étanche et impeccable sur les revêtements de sol en 3 étapes.



Bien réussir avec peu d'outils!

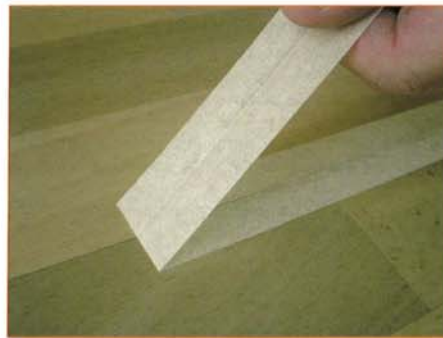


Centrer et coller la bande de papier cache adhésive spéciale avec un rouleau de pression.



Résultat:

Un joint étanche à l'eau et presque invisible!



Enlever la bande adhésive environ 10 minutes après le soudage en la tirant en biais vers l'arrière.



Presser la buse profondément dans le joint avec une main. La déplacer le long de la coupe et doser avec la seconde main le produit de soudure à froid, de manière à générer un cordon d'environ 5 mm sur la bande adhésive.



Sélectionner la bande adhésive simplement et sûrement au niveau de la coupe avec le disque tranchant.

En cas de revêtement de sol dur (ex: de revêtements de chantier), il est indiqué de préchauffer les environs du joint au moyen d'un fer à repasser ou plus précisément à l'aide d'un sèche-cheveux à une température maximale de 40 °C.

